



COMUNE DI MONTECATINI VAL DI

CECINA

PROVINCIA DI PISA

Ufficio Tributi

TASSA PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI ED ALTRI TRIBUTI  
(D. Lgs. 15 Novembre 1993 n. 507)

### DICHIARAZIONE

#### DI ESCLUSIONE DALLA TASSA AI SENSI DELL'ART. 10 DEL REGOLAMENTO COMUNALE.

... I ... sottoscritt ...<sup>1</sup> \_\_\_\_\_

Nato a \_\_\_\_\_ Provincia ( \_\_\_ ) il \_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_

Codice Fiscale

Residente in \_\_\_\_\_ Via / Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ ,  
piano \_\_\_\_\_, interno \_\_\_\_\_ Telefono \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

consapevole delle conseguenze giuridiche delle dichiarazioni false e della reticenza, disciplinate dall'art. 76 del DPR n° 445 del 28/12/2000, sotto la propria personale responsabilità

### DICHIARA

- Quale proprietario, dei locali/o aree posti nel Comune di Montecatini Val di Cecina , in Via/P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, di cui all'identificativo catastale: Foglio \_\_\_\_\_ Particella \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ sono completamente vuoti e inutilizzati "*privi di mobili e suppellettili e di utenze ( gas, acqua e luce)*"

Sarà mia cura comunicare tempestivamente ogni altra eventuale variazione in merito a quanto dichiarato.

DICHIARO DI ESSERE INFORMATO, AI SENSI E PER GLI EFFETTI, DI CUI ALL'ART. 13 DEL D.LGS. 30.6.2003, N. 196 CHE I DATI PERSONALI RACCOLTI SARANNO TRATTATI E POTRANNO ESSERE COMUNICATI AI SOGGETTI PREVISTI PER LEGGE, ANCHE CON STRUMENTI INFORMATICI, ESCLUSIVAMENTE NELL'AMBITO DEL PROCEDIMENTO PER IL QUALE LA PRESENTE DICHIARAZIONE VIENE RESA E CHE ANCHE SU DI ESSI È POSSIBILE ESERCITARE IL DIRITTO DI ACCESSO AI SENSI DELL'ART. 7 DEL CITATO DECRETO LEGISLATIVO N. 196/2003. RESPONSABILE DEL TRATTAMENTO È IL DIRIGENTE DELL'UFFICIO TRIBUTI.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

(allegare documento di identità del dichiarante in corso di validità)