

**All'Amministrazione Comunale  
di Montecatini Val di Cecina (PI)**

**Oggetto: D.Lgs. 39/2013 - Dichiarazione di insussistenza di cause di inconferibilità ed incompatibilità.**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'  
(Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445)**

Il Sottoscritto Andrea Martelli, nato a Piombino (LI) il 02 novembre 1971 cittadinanza Italiana  
C.F. MRTNDR71S02G687L

**consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 D.P.R.28 dicembre 2000, n. 445 e succ. mod. ed int, sotto la propria personale responsabilità**

**DICHIARA**

**L'insussistenza di cause di inconferibilità ed incompatibilità, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 8 aprile 2013, n. 39, ed in particolare:**

ai fini delle cause di inconferibilità:

- × di non avere riportato condanna, anche con sentenza non passata in giudicato, previsti dal Capo I del Titolo II del libro secondo del Codice Penale (art. 3 D.Lgs. 39/2013)
- × di non trovarsi nelle cause di inconferibilità di cui all'art. 4 del D.Lgs. 39/2013;
- × di non trovarsi nelle cause di inconferibilità di cui all'art. 35bis del D.Lgs. 165/2001;

ai fini delle cause di incompatibilità:

- × che non sussistono cause di incompatibilità di cui agli artt. 9, 11 e 12 del D.Lgs. 39/2013 ai sensi delle disposizioni D.Lgs.39/2013.

Il Sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventualmente variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

La presente dichiarazione viene resa in adempimento a quanto previsto dall'art. 20 del D.Lgs. 8 aprile 2013, n. 39 e per le finalità in esso previste, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e succ. mod ed int. e nella piena accettazione delle sanzioni previste in caso di dichiarazioni mendaci.

Trattamento dati personali:

Il Sottoscritto dichiara di essere stato informato, ai sensi del Regolamento UE 2016/679, del D.Lgs. 2003 n.196 e 2018 n. 101, circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Il Sottoscritto dichiara di aver preso visione ed accettare il Codice di comportamento dei dipendenti pubblici, approvato con DPR. 62/2013, nonché il codice di comportamento adottato dal Comune di Montecatini Val di Cecina.

Montecatini Val di Cecina, li 30 giugno 2020

Il Sottoscritto

f.to Dott. Andrea Martelli